



Datos de Producto

CVO-3600, Horno Vulcanizador



Un método alternativo al uso de Vulcanizadores con Moldes es el Horno. Este ofrece las siguientes ventajas:

- Igual diámetro al cable original.
- Variedad de largos en reparaciones de cables en el mismo equipo.
- El método de reparación es muy similar al tradicional con vulcanizador hidráulico/moldes
- Los moldes son reemplazados por el uso de cintas sacrificables (Perlon, Cuprofano, Algodón)
- Variedad de diámetros de cables para reparar en el mismo equipo.
- Una concéntrica y balanceada reparación del cable sin áreas delgadas.
- Excelentes resultados en reparación de cables con chaquetas de Hypalon y Neopreno y se está convirtiendo en el preferente de la industria para la reparación de chaquetas TPU.
- Estándar aceptado por la industria para reparaciones de cables con Fibra Óptica.
- La mejor solución para cables de enrollar y de diámetro pequeño.
- Muy portable. Consiste en una caja de dos partes y una unidad de control de temperatura separada.

Vulcanizador Tradicional/Moldes VS Horno Vulcanizador

Vulcanizador con Moldes:

- Requiere un molde de chaqueta y otro molde de empalme por rangos de diámetro de cable en su operación.
- La reparación terminada puede ser un poco más ancha que el diámetro original.
- Dependiendo de la habilidad del técnico reparador, el cable terminado podría moverse un poco dentro del molde.
- No recomendado para cables con chaquetas TPU.
- Inversión inicial mayor comparada con el método de Horno Vulcanizador.
- Utiliza una serie de cintas de reparación
- No recomendado para cables con fibra óptica.
- Impermeable, Flexible.

Horno Vulcanizador de Cable:

- Un solo Horno puede reparar diferentes diámetros de cable.
- La reparación final es del mismo diámetro del cable original.
- La reparación es concéntrica y balanceada.
- Método preferido para cables con chaquetas TPU.
- Menor Inversión inicial comparada con el Vulcanizador Hidráulico/moldes.
- Utiliza una serie de cintas de reparación y además otras tres cintas sacrificables que reemplazan a los moldes.
- Método estándar aceptado para reparación de cables con Fibra Óptica.
- Impermeable, Flexible.

Mine Cable Services Corporation 7731 - 16th Street NW, Edmonton, Alberta, Canada, T6P 1M1
Phone. (780) 439-1113 Website: minecableservices.ca Email: sales@minecableservices.ca



Datos de Producto

CVO-3600, Horno Vulcanizador

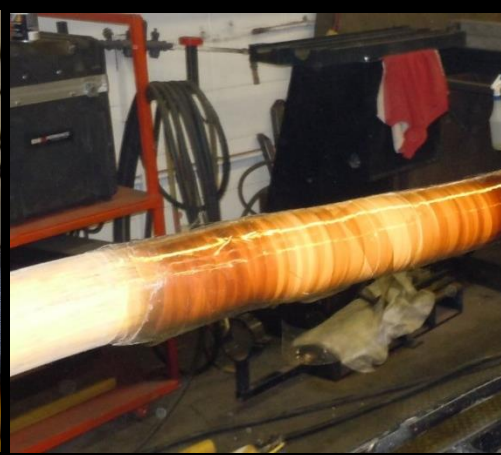
Especificaciones Técnicas:

- Eléctricas: 3600W output, 220VAC, 1 Fase, 60 Hz.
- 44" largo x 12" alto x 13" ancho, sin incluir la caja de control.
- Peso total de envío es de 80 lbs (36kg), incluyendo la caja de control.



Cintas adicionales requeridas con el uso del Horno Vulcanizador:

Cinta Perlon
Cuprofano Foil
Cinta Algodón



PER30-88, Cinta Perlon, 30mm ancho x 88 pies largo. Blanca con línea negra. Una vez que el cable esta reparado, la cinta Perlon es aplicada sobre la cinta de chaqueta. Es la primera capa de cinta sacrificable.

CPF-100, Cuprofano Foil, 30mm ancho y es vendido por kilo. Esta lámina es aplicada más de una vez en el proceso de cintas sacrificables.

VCTN-100, Cinta de Algodón para el Horno. Algodón Blanco. 30mm ancho x 80 pies largo. Esta cinta es aplicada como una de las últimas capas sacrificables antes de "cocinar" el cable reparado. Una capa adicional de cuprofano es aplicada para completar el proceso.

Mine Cable Services Corporation orgullosamente fabrica su completa línea de Vulcanización, incluyendo Vulcanizadores Hidráulicos, manuales, Horno y todos los moldes necesarios en Canadá. MCS también provee todos los materiales de reparación y el entrenamiento en todos los métodos de reparación de cables.

Por favor contacte a MCS para mayor información.

Mine Cable Services Corporation 7731 - 16th Street NW, Edmonton, Alberta, Canada, T6P 1M1
Phone. (780) 439-1113 Website: minecableservices.ca Email: sales@minecableservices.ca